

Datum	artikelnummer
6/12/2021	304010/25

Cuore PSL 3650

Samenstelling	<p>Cuore PSL 3650 is een emissie arme, zelf-nivellerende 2-componenten polyurethaancoating die bijzonder geschikt is voor gladde, energie-elastische coatings en slip vaste strooivloeren.</p> <p>Cuore PSL 3650 is verkrijgbaar in verschillende kleuren. Is niet bestand tegen vergeling. Lichte kleuren bij decoratieve vloeren kunnen aanvullend met Cuore WPT 5000 CM of Cuore SPT 5000 TM (Safe) + Cuore SPT 5000 Color worden verzegeld om kleurstabiliteit te waarborgen.</p>
Toepassing	<p>Cuore PSL 3650 dient als naadloze vloerafwerking voor diverse toepassingsgebieden, zoals recreatieruimten, productie- en opslagruimten, ondergronden die gevoelig zijn aan vervorming.</p>
Technische eigenschappen	<p>Viscositeit comp.A + B: 3700 mPas</p> <p>Shore hardheid (DIN 53505): ~65</p> <p>Treksterkte (DIN EN ISO 527): 25 N/mm²</p> <p>Rek bij breuk (DIN EN ISO 527-3): 52%</p> <p>Max. scheurweerstand (DIN ISO 347-1): 76 kN/m</p> <p>Dichtheid comp. A+B (DIN EN ISO 2811-2 20°C): 1.45 kg/l</p> <p>Taber (ASTM D4060) (CS10/1000): 55 mg</p>
Ondergrond voorbehandeling	<p>Om een blijvende hechting te kunnen realiseren, is het correct voorbehandelen van de af te werken ondergrond noodzakelijk. Iedere af te werken ondergrond moet vrij zijn van vetten, olie, vuil, vocht en andere verontreinigingen die de hechting aan de ondergrond negatief kunnen beïnvloeden. Dit geldt zowel voor bestaande als voor nieuw aangebrachte ondergronden.</p>
Verbruik	<p>Het verbruik ligt op ca. 2,2 – 3,3 kg/m²</p>
Mengverhouding	<p>Gewichtsdelen: A:B = 5:1</p>

Datum	artikelnummer
6/12/2021	304010/25

	Volume: A:B = 100:25
Temperatuur ondergrond	Min. 10°C en max. 30°C De ondergrondtemperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen.
Verwerkingstemperatuur	Min. 10°C en max. 30°C
Verwerkingstemperatuur materiaal	Min. 15°C en max. 25°C
Relatieve luchtvochtigheid	Min. 30% en max. 80%
Mengen	Meng met een mixer op lage snelheid gedurende minstens 2 à 3 minuten tot er een homogeen, streepvrij mengsel ontstaat. Om mengfouten te voorkomen, de verharder overgieten in een schone container en nogmaals kort mengen. Gedeeltelijke hoeveelheden moeten worden afgewogen in de juiste mengverhouding, nadat de afzonderlijke componenten zijn gemixt.
Verwerkingstijd	De verwerkingstijd van Cuore PSL 3650 ligt bij 20°C rond de 25 minuten. Let op: bij een temperatuurverhoging van 10°C halveert de verwerkingstijd. Bij een temperatuurverlaging van 10°C verdubbelt de verwerkingstijd.
Drogin gen uitharding	De droging en uitharding van Cuore PSL 3650 bij een laagdikte van 2mm is als volgt: -overschilderbaar: na 16u en maximaal binnen 48u bij 20°C. -uitgehard: na 7 dagen bij 20°C.
Kleur-structuur-glansgraad	Op aanvraag – RAL/NCS – glad
Verpakking	30kg sets
Gereedschap	Cuore PSL 3650 kan worden aangebracht met: -(tand)spaan -wisser

Onze adviezen met betrekking tot de technische toepassing in woord, geschrift of door middel van proeven, worden naar beste weten verstrekt, doch gelden slechts als vrijblijvende aanwijzingen, ook ten aanzien van eventueel beschermende rechten van derden. Zij ontslaan u niet van de verplichting, de door ons geleverde producten op hun geschiktheid voor de beoogde procedures en doeleinden te controleren. Toepassing, gebruik en verwerking van de producten vinden plaats buiten onze controlemogelijkheden. Zij vallen derhalve onder uw eigen verantwoordelijkheid. In geval van eigen aansprakelijkheid blijft deze, voor alle schadegevallen, beperkt tot de waarde van de door ons geleverde en door u gebruikte goederen. Vanzelfsprekend garanderen wij u de goede kwaliteit van onze producten, e.e.a. volgens de in onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden genoemde maatstaven.



Datum	artikelnummer
6/12/2021	304010/25

Reiniging gereedschap

De gebruikte gereedschappen kunnen gereinigd worden met Cuore materiaalreiniger.

Houdbaarheid

In de afgesloten, originele verpakking, opgeslagen in een droge omgeving tussen 5°C en 25°C, is **Cuore PSL 3650** minimaal 12 maanden houdbaar.

Let op: mag niet bewaard worden bij of blootgesteld worden aan temperaturen lager dan 5°C.

Na verloop van tijd kan er een vorm van separatie optreden. Het is noodzakelijk het materiaal op te mengen tot een 100% gladde en homogene massa voordat de B-component wordt toegevoegd. Bij twijfel over de homogeniteit en/of fijnheid adviseren wij het materiaal eerst te zeven vóór verder gebruik. Als het materiaal niet meer tot een homogene, gladde massa op te mengen is, kunt u voor advies contact opnemen met Cuore.

Voorzorgsmaatregelen

Het is belangrijk de voor de verwerking van kunststoffen geldende voorschriften op te volgen. Het wordt geadviseerd huid- en oogcontact te vermijden door gebruik te maken van vloeistofdichte handschoenen en veiligheidsbrillen, etc. bij de verwerking van **Cuore PSL 3650**, met name in kleine gesloten ruimten, raden wij sterk aan goed te ventileren.

Belangrijk

Cuore PSL 3650 mag alleen worden gebruikt door opgeleide en professionele plaatsers.