

Cuore MD ECO SL

Samenstelling	Cuore MD Eco SL is een zelf-nivellerende industriële vloer. Snelle uitharding en spannings-arm met een laagdikte van 2-50mm.	
Sterkteklasse	CT-C40-F10 volgens DIN EN 13813	
Slijtvastigheid (Böhme)	A9	
Verwerkingstijd bij 20°C	ongeveer 35 min.	
Verwerkingstemperatuur	Min. +2°C, max. +35°C	
Toepassingsdikte	4-50mm	
Mengverhouding	4.5 l water per 25kg poeder	
Sterkte	Druksterkte	>40N / mm ²
	Buigsterkte	>12N / mm ²
Slipweerstand en verplaatsingsruimte	Zonder kwartszand	R10
	Met kwartszand	R13 / V8
Verbruik	Circa 1,8kg/m ² en mm laagdikte	
Belastbaarheid	Uitharding bij 20°C	
	Beloopbaar/klaar voor bedekking: na 4 uur	
	Lichte belasting:	1 dag
	Volledig belastbaar:	4 dagen
	Volledig belastbaar in ruimtes buiten: 7 dagen	
Dichtheid	Bulk dichtheid:	ca.1,1kg/dm ³
	Dichtheid verse mortel: ca.2,0kg/dm ³	
Eigenschappen	• Eco Binder technologie • Milieuvriendelijk • Mineraal • Zeer lage emissie EC1 plus • Snelle uitharding en spannings-arm • Waterdicht tot 1,5 bar • Voldoet aan de eisen voor geleidbaarheid volgens DIN EN 61340-5-1 • Hoge stroombaarheid	

Onze adviezen met betrekking tot de technische toepassing in woord, geschrift of door middel van proeven, worden naar beste weten verstrekt, doch gelden slechts als vrijblijvende aanwijzingen, ook ten aanzien van eventueel beschermende rechten van derden. Zij ontslaan u niet van de verplichting, de door ons geleverde producten op hun geschiktheid voor de beoogde procedures en doeleinden te controleren. Toepassing, gebruik en verwerking van de producten vinden plaats buiten onze controle mogelijkheden. Zij vallen derhalve onder uw eigen verantwoordelijkheid. In geval van eigen aansprakelijkheid blijft deze, voor alle schadegevallen, beperkt tot de waarde van de door ons geleverde en door u gebruikte goederen. Vanzelfsprekend garanderen wij u de goede kwaliteit van onze producten, e.e.a. volgens de in onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden genoemde maatstaven.

Toepassingen

- Hoge schuurweerstand
- Gemakkelijke toepassing
- Ook machinaal verwerkbaar
- Voor gebruik binnen en buiten
- Voor revisie van beton en dekvloeren
- Als coating voor ruimtes met hoge mechanische belasting zoals garages, magazijnen en productieruimtes
- Beloopbaar na 4 uur
- Toepasbaar in laagdiktes van 5-50mm, voor grotere oppervlakken wordt een laagdikte van ca. 4-6mm aanbevolen

Ondergrond

- Beton
- Dekvloeren op basis van cement en calciumsulfaat, verwarmd en niet verwarmd
- Zelf nivellerende verbindingen, vloervulmiddelen
- Droge dekvloer
- Aanbrengen van keramische bekledingen

Voorbereiding ondergrond

Voordat u de coating aanbrengt, moet u ervoor zorgen dat het oppervlak stabiel is en voldoende treksterkte heeft. Het oppervlak moet ook klaar zijn voor coating, droog of mat vochtig, schoon en vrij van alle soorten vuil. Mechanische voorbereiding van het oppervlak, bv. stralen, wordt aanbevolen.

Door het oppervlak te schuren kan de hechting voor de volgende laag worden verbeterd. Diepere scheuren moeten op gepaste wijze opgevuld worden. Het oppervlak moet duurzaam trillings- en scheurvrij zijn. Daarom moet nieuw beton of dekvloer een minimale leeftijd hebben van 28 dagen. Reeds bestaande scheuren moeten vakkundig worden gerepareerd.

De kleefkracht van de ondergrond moet minstens 1,5 N/mm² bedragen. Door het aanbrengen van een aangepaste primer op het oppervlak, wordt het absorptievermogen van de ondergrond aangepast. Dit vermijdt het opstijgen van luchtbellen tijdens de latere gietvloer. Om dit op kritische ondergronden te garanderen, dient een proefoppervlak van 1m² te worden gemaakt.

- Het gereinigde oppervlak 2 tot 3 keer voorstrijken met Cuore WAP 1000, totdat het oppervlak verzadigd is voordat met het werk wordt begonnen. Vermijd de vorming van plassen. (zie ook TM van Cuore WAP 1000)
- Bij moeilijke ondergronden raden wij steeds een epoxy primer te gebruiken en volledig vol en zat af te zanden met gedroogd kwartszand 03/08. Na droging overtollig zand verwijderen en 1 na primeren met de WAP 1000 1 op 3 aangelengd met zuiver water.

De randvoeg moet worden voorbereid met een geschikte uitzetstrip. Hierbij moet gelet worden op een schone hechting om te voorkomen dat er materiaal onder of achter de uitzetstrip vloeit. Uitzetvoegen moeten worden aangenomen.

Na voltooiing van alle werkzaamheden moeten alle voegen worden opgevuld met een blijvend elastisch middel.

Bij gelijktijdige verwerking op verschillende ondergronden met wisselend zuigend vermogen dient de ondergrond vooraf geëgaliseerd te worden om een gelijkmatige kleuring van de mortel te behouden.

Mengen en aanbrengen

Menghandleiding

Meng het materiaal met behulp van een mengmachine. Voeg eerst 4,5 liter water per 25kg poedermateriaal toe in het mengvat. Giet vervolgens **MD ECO SL** erin terwijl u roert. Voor handmatig gebruik wordt een handmixer en een mengpaddel aanbevolen. Bij gebruik van de respectieve mengpaddel moet een geschikte schroefdraadadapter worden gebruikt.

Het materiaal moet gedurende 2 minuten intensief worden gemengd, vervolgens 2 minuten laten staan en dan nog eens 1 minuut mengen.

De afzonderlijke mengpartijen moeten snel en gelijkmatig worden gemengd. Het materiaal moet naadloos worden uitgegoten binnen de verwerkingstijd. Bij manuele verwerking moet een beluchtingstijd van maximaal 5 minuten worden aangehouden tussen het einde van de mengtijd en het aanbrengen van het materiaal. Hierdoor wordt het opstijgen van luchtballen in het uitgegoten materiaal tot een minimum beperkt.

Na het mengen **MD ECO SL** op het voorgestreeken oppervlak aanbrengen en met een vlakspaan verdelen tot de beoogde dikte. Om bewerkingssporen in het verse oppervlak te vermijden, mag geen conventionele troffel worden gebruikt. Voor een optimale egalisatie van de verse mortel en om de vlakheidstoleranties volgens DIN 18202 te behouden, wordt een laagdikte van ca. 4-6mm voor grotere oppervlakken aanbevolen.

De vereiste laagdikte is daarbij afhankelijk van de oppervlaktekwaliteit van de te bekleden ondergrond. Gebruik een dunne spijkerroller op de vers aangebrachte mortel voor een betere hechting en structuur. Zorg ervoor dat de spikes lang genoeg zijn. Als alternatief kunt u een oppervlakteschraper gebruiken om het oppervlak glad te maken.

De coating moet de eerste 24 uur beschermd worden tegen te snelle droging (zonlicht, tocht), vorst en regen. Bedek het afgewerkte oppervlak niet met folies of andere materialen.

Toepassing op grotere oppervlakken

Voor grotere oppervlakken wordt het gebruik van grotere mengtoestellen of mengpompen aanbevolen:

- >50m²: mobile mixing station
- >300m²: continuous mixing pump duo mix mengsysteem

Voor meer informatie over de vermelde machines en de respectieve toepassing verwijzen wij u naar onze technische dienst.

Datum	artikelnummer
01/04/2022	705020

Gereedschap en reiniging

Handmixer of mengapparaat, roerstaaf, troffel, pennen-egaliseerder, oppervlakteschraper, spijkerrol en spijkerschoenen. Al het materiaal moet voor en na het gebruik worden schoongemaakt en afgedroogd.

Nabehandeling en coating bescherming

Voor een hogere slijtvastigheid of chemische bestendigheid adviseren wij een gecombineerde toepassing van **MD Eco SD 1000** en **MD Eco SS 1000**.

Voor een volledige afdichting adviseren wij het gebruik van **MD WPT 1000**. Voor meer informatie verwijzen wij u naar de respectievelijke technische fiches.

Verpakking en houdbaarheid

25kg papieren zak.

De originele verpakking is 12 maanden houdbaar in droge en gecontroleerde gematigde ruimtes (niet onder de 0°C, aanbevolen is 10-25°C). Aangebroken verpakkingen onmiddellijk opnieuw sluiten en binnen zeer korte tijd gebruiken.

Veiligheidsvoorschriften

Er is geen verplichte etikettering voor **MD ECO SL**. Vermijd het inademen van stof bij het openen van de verpakking. Huid en ogen beschermen tijdens het mengproces.

Raadplaag het veiligheidsinformatieblad (MSDS) dat kan worden aangevraagd op **de website van Cuore** voor meer informatie over veiligheid tijdens transport, opslag, behandeling en verwijdering. Volg de instructies op de verpakking.

Opmerking

De applicatie moet beschermd worden tegen te snelle droging (door tocht of intense hitte van de zon) gedurende minstens 24 uur. Sommige kleine kleurverschillen zijn onvermijdelijk als gevolg van verschillende productiepartijen. Hiermee moet rekening gehouden worden bij de uitvoering van de werkzaamheden. Indien een uniforme kleur gewenst is, is het noodzakelijk om met dezelfde batch (zie etiket) te werken. Door verschillende watertoevoegingen tijdens het aanbrengen of veranderende verwerkingstechnieken kunnen lichte kleurnuances in het coating-oppervlak ontstaan. Houdt u er rekening mee dat deze coating een mineraal product is. De productkleuren zijn niet volledig conform de RAL kaart en moeten daarom alleen gezien worden als geschatte classificaties.

Datum	artikelnummer
01/04/2022	705020

EN 13813

EN 13813 CT-C40-F10-A9

Zelfnivellerende industriële vloer. Snelle verharding en spanningsarm met een laagdikte van 2-50mm.

Brandgedrag	A1
Druksterkte	C40
Buigsterkte	F10
Vrijkomen van corrosieve stoffen	CT