

Cuore PSL 3400

Composition

Cuore PSL 3400 est un sol de coulée polyuréthane à 2 composants, sans solvant, autonivelant.

Application

Cuore PSL 3400 sert de finition de sol sans joint et résistante à l'usure pour divers domaines d'application. Les domaines d'application sont : l'éducation, les soins de santé, les résidences, les bureaux et les bâtiments publics.

Cuore PSL 3400 doit toujours être utilisé en combinaison avec une couche de finition colorée.

Propriétés techniques

Poids spécifique Basis+Harder	1390 kg/m ³ (selon la couleur)
Dureté Shore (DIN 53505)	~ D 40
Résistance à la traction (DIN 53455)	~ 10 MPa
	~ 40 %
Allongement de rupture (DIN 53455)	~ 27 N/mm
Résistance de rupture (DIN 53515)	

Prétraitement du substrat

Pour obtenir une adhérence permanente d'une finition plastique, il est nécessaire de procéder à un prétraitement correct du substrat. En général, on part du principe que chaque substrat à finir doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté, d'humidité et d'autres contaminations qui peuvent influencer négativement l'adhésion au substrat. Cela s'applique aussi bien aux substrats existants qu'aux substrats nouvellement appliqués.

Avant d'appliquer **Cuore PSL 3400**, appliquer un primaire de la gamme **Cuore** et une couche de grattage si nécessaire.

Cuore EP 1300 peut être utilisé comme primaire pour les chapes en béton et en ciment.

Un manuel sur la préparation des substrats est disponible sur demande.

Consommation

La consommation est d'environ 1,4kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Ratio de mélange

80 pièces de poids de base 701901

20 pièces de poids de harder 901901

Température du substrat

min. 10 °C et max. 30 °C.

Datum	artikelnummer
6/12/2021	305010/25

	La température du substrat doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.
Humidité relative	min. 30 % et max. 80 %
Température de traitement	min. 10 °C et max. 30 °C
Température de traitement du matériau	min. 15 °C et max. 25 °C
Mélange	1) Ouvrez la boîte avec la base et mélangez le matériau jusqu'à ce qu'il soit homogène. 2) Ouvrez la boîte contenant le durcisseur et ajoutez le durcisseur à la base. 3) Mélanger mécaniquement les deux composants pendant environ 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Un matériau bien mélangé a une couleur uniforme et ne présente pas de taches claires ou sombres. 4) Afin d'éviter les erreurs de mélange ou les résidus non mélangés, verser le matériau mélangé dans un récipient propre et vide et mélanger à nouveau brièvement. N'utilisez jamais de résidus non mélangés.
Temps de traitement	Le temps de travail du Cuore PSL 3400 est compris entre 20 et 25 minutes à 20 °C. Veuillez noter que le temps de travail diminue de moitié pour une augmentation de la température de 10 °C. Pour une baisse de température de 10 °C, le temps de travail double.
Séchage et durcissement	Le séchage et le durcissement de Cuore PSL 3400, avec une épaisseur de couche de 2mm, sont les suivants : -Recouvrable : après 16 heures et max. 48 heures à 20°C. - Durci : après 7 jours à 20°C.
Couleur – structure - brillance	Sur demande de Cuore sélection de couleurs – lisse - brillant
Emballage	10 kg et 25 kg sets
Précautions	Il est important de respecter les réglementations applicables à la transformation des matières plastiques. Par conséquent, le contact avec la peau et les yeux doit être évité en utilisant des crèmes et/ou des gants étanches, des lunettes de sécurité, etc. Lors de l'application de Cuore PSL 3400 , en particulier dans les petites pièces fermées, nous recommandons de bien aérer.
Outils	Cuore PSL 3400 peut être appliqué avec :



Datum	artikelnummer
6/12/2021	305010/25

- truelle (dent)
- raclette en caoutchouc

Nettoyage des outils

Les outils utilisés peuvent être nettoyés avec le nettoyant pour matériaux **Cuore**.

Conservation

Dans le lot original fermé, stocké dans un endroit sec entre 5 °C et 25 °C, **Cuore PSL 3400** a une durée de conservation d'au moins 12 mois.

Attention : le **Cuore PSL 3400** ne doit pas être stocké ou exposé à des températures inférieures à 5 °C.

Attention : Après un certain temps, une certaine forme de séparation peut se produire. Il est nécessaire de mélanger le matériau jusqu'à l'obtention d'une masse homogène et lisse à 100% avant d'ajouter le composant B. En cas de doute sur l'homogénéité et/ou la finesse, nous recommandons de tamiser le matériau avant de l'utiliser. Si le matériau ne peut plus être mélangé en une masse homogène et lisse, veuillez contacter **Cuore** pour obtenir des conseils.

Attention

Cuore PSL 3400 ne peut être appliqué que par des installateurs formés et professionnels.